

Envasadoras al Vacío

## Zeuz VS110G



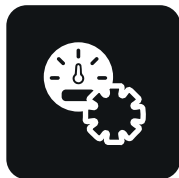
- Panel de control frontal integrado
- Manómetro analógico de vacío
- Doble barra de sellado en "L"
- Barras de sellado desmontables
- Tapa transparente
- Bomba de vacío de 40 m<sup>3</sup>/h
- Inyección de gas

# Características

VS110G



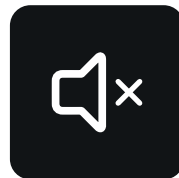
Acero inox.



Control inteligente



Envasado en atmósfera modif.



Silencioso



Fácil limpieza



# Características

VS110G

**Estructura en acero inoxidable:** Gabinete robusto de fácil limpieza e higiene.

**Tapa superior transparente:** Construida en material acrílico, permite supervisar visualmente el proceso de vacío y sellado.

**Cámara de vacío interna amplia:** Diseñada para alojar bolsas de distintos tamaños, optimizando la capacidad de trabajo.



**Bomba de vacío de 40 m<sup>3</sup>/h:** Proporciona elevada capacidad de aspiración y rendimiento estable.



# Características

VS110G

- **Visor de aceite:** Permite controlar fácilmente el nivel de aceite de la bomba, facilitando el mantenimiento preventivo.
- **Filtro integrado:** Filtra el aceite y los gases de escape, evitando la contaminación del entorno y protegiendo los componentes de la bomba.
- **Motor trifásico:** Proporciona mayor estabilidad, eficiencia y durabilidad en trabajos de envasado intensivo.

**Doble barra de sellado en "L":** Sistema de sellado frontal y lateral que permite realizar sellados en dos lados del envase en un solo ciclo, optimizando tiempos de trabajo y aumentando la productividad.

**Barras de sellado desmontables (sin cables):** permiten una extracción rápida y sencilla, facilitando las tareas de limpieza, mantenimiento y reemplazo.



# Características

VS110G

**Sistema de inyección de gas:** Permite la introducción de gas para envasado en atmósfera modificada, ideal para prolongar la vida útil de productos sensibles y preservar sus características originales.

**Panel de control frontal:** Integrado en el frente del equipo, con comandos claramente identificados para una operación sencilla.

- **Manómetro analógico integrado:** Ubicado en el panel frontal, permite visualizar el nivel de vacío en tiempo real.
- **Pantalla digital de control:** Facilita la visualización de parámetros y el ajuste de las funciones de envasado.



Manómetro analógico integrado

Pantalla digital de control

# Características

VS110G

**Ruedas de desplazamiento:** Equipada con ruedas que facilitan el traslado y la reubicación del equipo dentro del área de trabajo.

**Compatibilidad con múltiples tipos de envases y productos:** Apta para el sellado al vacío de bolsas termosellables de PE, aluminio, con pliegue tipo "M" y bolsas reticuladas.

**Envasadora multifunción:** Apta para el envasado de productos duros, secos, suaves, húmedos.



## **Regulación de vacío (presión y tiempo)**

Permite ajustar la presión y la duración del vacío según el tipo de producto, evitando deformaciones y garantizando una extracción de aire controlada.

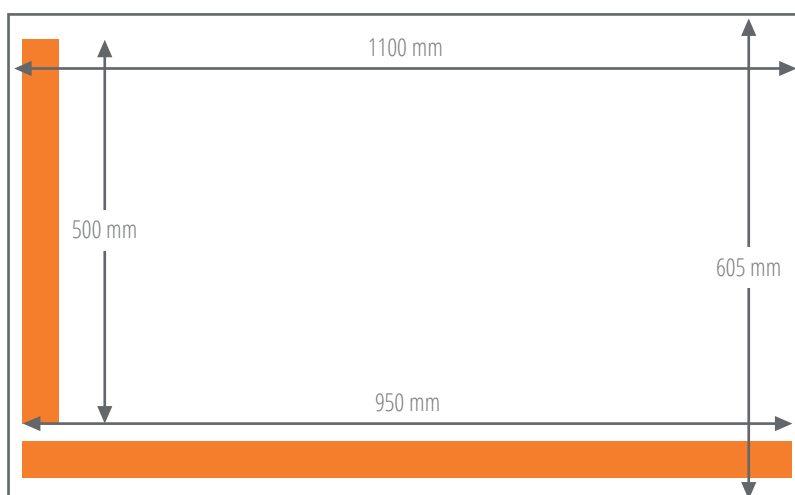
## **Sellado con temperatura regulable (alta/baja)**

Permite seleccionar la temperatura de sellado adecuada al tipo de bolsa y producto, asegurando un cierre seguro sin dañar el envase.

## **Atmósfera modificada**

Permite reemplazar el aire del envase por una atmósfera protectora, prolongando la vida útil del producto y preservando sus propiedades originales.

### > DISPOSICIÓN DE LAS BARRAS Y DIMENSIONES DE LA CÁMARA



Voltaje / Frecuencia	<b>380 V / 50 Hz</b>
Potencia del motor	<b>1800 W</b>
Potencia de sellado	<b>1500 W</b>
Bomba de vacío	<b>1 x 40 m<sup>3</sup>/h</b>
Máximo de vacío	<b>1 Kpa</b>
Barra de sellado	<b>Doble en L</b>
Longitud de sellado	<b>500/950 mm</b>
Ancho de sellado	<b>10 mm</b>
Temp. ambiente de funcionamiento	<b>+5°C a +30°C</b>
Cámara de vacío	<b>1100 x 605 x 200 mm</b>
Inyección de gas	<b>SI</b>
Ruedas	<b>SI</b>
Dimensiones equipo	<b>1186 x 720 x 1005 mm</b>
Peso	<b>260 Kg</b>

*Las imágenes publicitarias son solo de referencia, prevalece el producto real.  
La empresa se reserva el derecho de cambiar las especificaciones sin previo aviso.*